

ස්වාභාවික රබර්හි අගය වැඩි කිරීම

ඒ. කුමාරසාමි

රොටි රබර් (50% ට වැඩි), ක්‍රේප් රබර් (25-35%) හා තාක්ෂණිකව පිරි-
විතර කල රබර් (10% ට අඩු) යන
ස්වරූප වලින් ශ්‍රී ලංකාව වාර්ෂිකව ස්වා-
භාවික රබර් ලෙට්‍රික් වොන් 135000 ක්
පමණ නිපදවයි. (1 වෙති වගුව).
නිපදවන මුළු ප්‍රමාණයෙන් 90% ක්
පමණම අලු ස්වරූපයෙන් අපනයනය
කරනු ලැබේ. ස්වාභාවික රබර් වනාහි
දෙවැනි තැනට ඵලාල වන වැවිලි
හෝභය වේ. එබැවින් එය ජාතික ආර-
ථිකය සඳහා වැදගත් වන වෙළඳ
ද්‍රව්‍යයකි. මේ නිසා: අධික අස්වනු
දෙන ක්ලෝන් සංවර්ධනය කොට වගා
කිරීමෙන් ස්වාභාවික රබර් නිෂ්පාදනය
වැඩි කරවීමට කෘෂි පර්යේෂණ හා
උපායනික සිදු කැරෙමින් පවතී.

අමු රබර් විවිධාංගික කාර්මික අමු
ද්‍රව්‍යයකි. ටයර්, ටියුබ්, මඩින ලද හා
පදම් කල නිෂ්පාදන, ඉංජිනේරු අංගෝ-
පාංග, වාත්තු කල භාණ්ඩ හා ක්ෂීර
නිෂ්පාදන වන අත්වැසුම්, කොන්ඩෝම,
කෙළිබඩු, ක්ෂීර නූල්, ලේටෙක්ස් පෝම,
ඇලෙන ද්‍රව්‍ය, බුමුතුරුණු යට පැති ආදී
නානාවිධ රබර් නිෂ්පාදන රැසක් නිපද-
වීම සඳහා එය භාවිතා කල හැකිය.
ස්වාභාවික රබර් ඉතා ප්‍රතික්‍රියාකාරී
ද්‍රව්‍යයක් වන බැවින් එය වානිජ රබර්
හා ක්ලෝරනීකෘත රබර් වැනි රබර්

ව්‍යුත්පන්න බවට විකිරණය කිරීමටද
පුළුවන.

රබර් වලට අගය එකතු කිරීමෙන්
ඉන් ලැබෙන ආදායම වැඩි කර ගත
හැකිය. දේශීයව භාවිතා වනුයේ රාජ්
වලින් 10% ක් තරම් පමණකි. එබැ-
වින් මේ මාර්ගයෙන් දියුණුවීම සඳහා
බොහෝ ඉඩකඩ ඇත. ශ්‍රී ලංකා රබර්
පර්යේෂණායතනයේ රබර් රසායන
දෙපාර්තමේන්තුවෙහි අප ලෙසේ රබර්
වලට අගය එකතු කිරීමේ විෂයය ගැන
සලකා බලා ඇත. ස්වාභාවික රබර් වලට
අගය එකතු කිරීම පහත දැක්වෙන ලෙස
කල හැකිය:—

1. අමු රබර් ශ්‍රේණි උසස් කිරීම.
2. විකරණිත හා විශේෂිත ශ්‍රේණි
පිළියෙල කිරීම.
3. නිමහම් කල භාණ්ඩ බවට රබර්
පරිවර්තනය කිරීම.

අමු රබර් ශ්‍රේණි ගතහොත් පහත දැක්-
වෙන ශ්‍රේණි නිදසුන් ලෙස සඳහන්
කිරීමට පුළුවන:

1. නියත දුස්ශ්‍රාවිතා රබර් - සී. ටී.
රබර්
2. ලේටෙක්ස් ක්‍රෙප් රබර් -
ලා පැහැති ශ්‍රේණි
3. නිර්ප්‍රෝටිනීකෘත ස්වාභාවික
රබර් - ඩී. පී. එන්. ආර්.

අනෙක් රබර් ශ්‍රේණි වලට වඩා මෙම ශ්‍රේණි අධි මිලක් ලබා දෙයි. ඉහත දැක්වූ නිදසුන් සියල්ලේදීම අගය එකතු වීමට හේතු වූයේ යම් රසායන ද්‍රව්‍යයන්ය. ස්වාභාවික රබර්වල ඇති රබර් හයිඩ්‍රොක්සිකාබන් හැරුණු විට එහි ප්‍රෝටීන (3%), පොස්පොලිපිඩ, සීනි, වර්ග, කැරටීනොයිඩ ආදී රබර් නොවන ද්‍රව්‍යද අඩංගු වේ. ඊට අමතරව රබර් හයිඩ්‍රොක්සිකාබන් වල කාබොනිල් බන්ධන සුළු සංඛ්‍යාවක්ද ඇත. රබර් ගබඩා කර තැබීමේදී එම කාබොනිල් බන්ධන දැඩි බවට පත්වේ. එවිට රබර්ද දැඩිවී පිරියම් කිරීම දුෂ්කර වේ. අමු රබර් නිෂ්පාදනයේදී හයිඩ්‍රොක්සිල් ඇමයින් ලවණ හෝ සෙම් කාබසයිඩ් වැනි කාබොනිල් ප්‍රතික්‍රියාකාරී ප්‍රතිකාරක සුළු ප්‍රමාණ එකතු කිරීමෙන් එම දැඩි වීම වලකා ගත හැකිය. මෙම ක්‍රියාවලිය මගින් මුල් අවස්ථාවේ දී ම රබර් වල දැඩි බව හෝ දුස්ශ්‍රාවිතාව තිර කිරීමට පුළුවන. පී. ටොලයික් තයෝල් වැනි රසායන ද්‍රව්‍යයක් භාවිතා කල නොත්, රබර් වල පිරියම් කිරීමේ හැකියාව තව දුරටත් දියුණු වනු පිණිස එහි දුස්ශ්‍රාවිතාව පහත දැමිය හැකිය.

ක්‍රෝජ් රබර් වර්ග කරනු ලබන්නේ දුෂ්ඨය වය. ක්‍රෝජ් රබර් නිෂ්පාදනයේ දී අවශ්‍ය වන ඒකීය ක්‍රියාවන්ගෙන් එකක් නම් කැරටීන් වර්ග වීරංජනය කිරීමයි. කැරටීනොයිඩ වීරංජනය සඳහා තෙල් වල ද්‍රව්‍ය වන ස්වරූපයෙන් හෝ ජලයේ ද්‍රව්‍ය වන සෝඩියම් ලවණ ස්වරූපයෙන් ඇති පී. ටොලයික් තයෝල් වැනි ඇරෝමැටික තයෝල් හෝ වෙනත් සමාන

තයෝල් භාවිතා වේ. මෙම සංයෝග කැරොටීනොයිඩ වල සංයුත්මක ද්විත්ව බන්ධනයට එකතු වී සංයුත්මනය කඩා බිඳ දමයි. මේ කාර්යය සඳහා 'ප' අම්ල ද භාවිතාකල හැකි බව මෑතදී කල පරීක්ෂණ වලින් පෙන්වුම් කොට ඇත.

කලින් සඳහන් කල පරිදි ස්වාභාවික රබර් වල ප්‍රෝටීන් 3% ක් පමණ තිබේ. ඉංජිනේරු අංශෝපාංග, හා ගැඹුරු මුහුදේ භාවිතා වන භාණ්ඩ වැනි යෙදුම සඳහා ප්‍රෝටීන හා බනිජ ලවන අන්තර්ගතය අඩු රබර් වඩා සුදුසුය. එවැනි රබර් නම් නිර්ප්‍රෝටීනිකෘත රබර් (DPNR) හා අඩු ප්‍රෝටීන රබර් (LPNR) වේ. වසර කිහිපයක් තිස්සේ මේ විෂයය සම්බන්ධයෙන් කටයුතු කරමින් සිට ඇති අපි එවැනි රබර් (DPNR හා LPNR) නිෂ්පාදනය සඳහා වානිජව කල හැකි ක්‍රියාවලියක් සංවර්ධනය කොට ඇත්තෙමු.

නිර්ප්‍රෝටීනිකරණය සිදු කරන්නේ, ජලයේ ද්‍රව්‍ය පෙප්ටයිඩ හා ඇමයිනෝ අම්ල බවට ප්‍රෝටීන් වලින් බොහෝ කොටසක් ජීරණය කරවන ප්‍රෝටියෝලිටික එන්සයිමයක් වන (ගස් ලබු ගෙඩියෙන් ලබා ගැනෙන) පැපේන් නම් ද්‍රව්‍යය තනුක ක්ෂීරයට දමීමෙනි. මේ මගින් ක්ෂීරය කැටි ගැසීම ද සිදු වේ. එබැවින් මෙම ක්‍රියාවලිය මගින් DPNR නිෂ්පාදනය කිරීමේ දී මිදවීම සඳහා අම්ල යෙදවීමක් අවශ්‍ය නොවේ. තවද, ඉතිරි වන නැයිට්‍රජන් හා අළු අගයයන් 0.1% හා 0.12% ට අඩු වේ.

**ක්‍රෙජ් හා DPNR නියැදි කට්ටලයක් සඳහා
අමු රබර් ගුණ මෙසේය:**

| | ක්‍රෙජ් IX | LPNR (DPNR) |
|-------------------------|---------------|----------------|
| අපවිත්‍ර දේ | 0.016 | 0.023 |
| අළු | 0.14 | 0.02 |
| වාෂ්පශීලී ද්‍රව්‍ය | 0.4 | 0.25 |
| නයිට්‍රජන් | 0.29 | 0.07 |
| සුවිකාර්යතා අගය | 40.0 | 48.0 |
| සුවිකාර්යතා රැදුම් අංකය | 70.0 | 79.0 |
| වර්ණය | 1.0 | — |

ඇදියාමේ සම්පිඩන න්‍යාස්තය, ප්‍රත්‍යාබල විශ්‍රාන්තිය හා තාප ගෝඩ-නැඟුම වැනි වල්කනයිස් ගුණාංග අනෙක් ශ්‍රේණිවල රබර් වලට වඩා DPNR නියැදි වල උසස්ය. ඒවායේ ජල අව-ශෝෂණ ගුණාංගද හොඳය.

ක්‍රෙජ් IX ට වඩා 0.3% පමණ අධි මිලකට LPNR සුළු ප්‍රමාණ අපනය-නය කිරීමට අපි සමත් වී සිටිමු.

විස්කෘත විකරණ සහිත විකරණිත ස්වාභාවික රබර් ශ්‍රේණි මෙසේය:—

1. වාක්‍රීත රබර් -
සමාවයවිකකරණය
2. ක්ලෝරිනීකෘත රබර් -
ක්ලෝරිනීකරණය
3. රබර් හයිඩ්‍රොක්ලෝරයිඩ් -
හයිඩ්‍රොක්ලෝරිනීකරණය
4. බද්ධ සහ-බහු අවයවික -
අංග දම බද්ධය
5. එපොක්සිකෘත රබර් -
ENR - ආකලනය
6. ද්‍රව රබර් -
වි-බහු අවයවිකරණය

ඉහත දැක්වූ විකරණිත ද්‍රව්‍ය සියල්ල පිළියෙල කර ඇත්තේ විශේෂිත හා වරණීය අන්දමකට ස්වාභාවික රබර් රසායනික ව විකරණය කිරීමෙනි. ඒවායේ ගුණ මුල් ද්‍රව්‍යයන්ගේ ගුණ වලට වඩා භාත්පසින්ම වෙනස්ය. මේ ද්‍රව්‍ය වලින් ENR හැරුණු විට අනෙක් සියල්ල වානිජ ප්‍රමාණයකින් ස්වාභාවික රබර් වලින් නිපදවා ඇත. එහෙත් නිපදවූ ප්‍රමාණ ඉතා සුළුය. ඊට හේතු වූ වැද-ගත්ම කරුණු වලින් එකක් නම්, ඒවා වෙළඳ පලට දැමූ අවදියේදී සංශ්ලේෂක ද්‍රව්‍ය සමග ඒවාට දැඩි තරඟයක යෙදීමට සිදු වීමයි. 1970 ගණන් වලදී තෙල් මිල ඉහළ යෑමත් සමගම සමහර විකරණිත ශ්‍රේණි - විශේෂයෙන් මිළ අධික සං-ශ්ලේෂක රබර් හා තරග කල හැකි ශ්‍රේණි ද ස්වයංක්‍රීය හා අර්ධ ස්වයංක්‍රීය පිරියම් කිරීමට භාජනය කල හැකි ශ්‍රේණි ද - සම්බන්ධයෙන් නැවත බොහෝ උනන්දුවක් දක්වා ඇත.

එපොක්සිකෘත ස්වාභාවික රබර් හොඳ නිදසුනකි. එපොක්සිකරණය මගින් බනිජ තෙල් ප්‍රතිරෝධීය (නයිට්-සිල් රබර් හා සැසඳෙන පරිදි), වඩා

හොඳ වෘත්තීය අපාරගමයතාවය හා පරිමන්දන ගුණ ස්වාභාවික රබර් වලට ලබා දීමට පුළුවන.

අන්ත ප්‍රයෝජන වලට සුදුසු වන පරිදි එපොක්සිකරණ මට්ටම සිරුමාරු කිරීමට හැකි බව MRPRA / RRIM ආයතන වල හා ශ්‍රී ලංකාවේ කරනු ලැබූ කටයුතු වලින් පෙනී ඇත. ටයර් කට්ට ද බනිජ තෙල් ප්‍රතිරෝධය අවශ්‍ය වන නිෂ්පාදන ද සඳහා ENR 50 නිර්දේශ කොට ඇත.

එක්සත් රාජධානියේ හා ඇමරිකා එක්සත් ජනපදයේ වියළි රබර් වලින් යාන්ත්‍රික රසායනික ක්‍රියාවලි මගින් ද්‍රව රබර් සුළු ප්‍රමාණ වානිජව නිපදවනු ලැබේ. මෙම ද්‍රව්‍ය ඉතා ඉහළ මිලකට අලෙවි වේ. රෝකට ඉන්ධන බදින ලෙසද වාත්තු කිරීමෙන් හා නික්ෂේපනයෙන් මෘදු රබර් නිෂ්පාදන සෑදීමට ද එබනයිට් නිෂ්පාදන සෑදීමටද මේවා භාවිත වේ. තවත් වැඩිදුරට විකරණ ප්‍රතික්‍රියා ඇති කරවීමටත් ද්‍රව රබර් යොදා ගනු ලැබේ. මෙම ද්‍රව්‍ය නිෂ්පාදනය තව ක්‍රියාවලි සංවර්ධනය කිරීමට විශාල උනන්දුවක් තිබේ. ස්වාභාවික රබර් කිරි වි-බහුඅවයවකරණය කිරීම පිණිස පිනයිල් හයිඩ්‍රජින් / වාත එපොක්සිකරණය මත පදනම් වූ ක්‍රියාවලියක් ප්‍රංශ විද්‍යාඥයින් විසින් සංවර්ධනය කොට ඇත. කලකට ඉහත දී ශ්‍රී. ලං. ර. ප. විද්‍යාඥයින් විසින් හිරු එළිය හමුවේ දී වියළි රබර් වි-බහුඅවයවකරණය සඳහා සක්‍රීයකයක් ලෙසින් නයිට්‍රොබන්සින් භාවිත කැරෙන ප්‍රභාසායන වි-බහුඅවයවකරණයක් සංවර්ධනය කර තිබේ.

පිනයිල් හයිඩ්‍රජින්, හයිඩ්‍රො බෙන්සින් ආදී විෂ රසායන ද්‍රව්‍ය අඩංගු නැති

ද්‍රව ස්වාභාවික රබර් ශ්‍රේණි සඳහා මෑතදී විමසීම් ලැබී ඇත. සාපේක්ෂ වශයෙන් විෂ නොවන රසායනික ද්‍රව්‍ය භාවිත කරමින් ස්වාභාවික රබර් ක්ෂීරය වි-බහුඅවයවකරණය සඳහා ඉතා කාර්යක්ෂම ක්‍රමයක් සංවර්ධනය කිරීමට අපි සමත් වී ඇත්තෙමු. මෙම ක්‍රියාවලියේ විස්තර ශ්‍රී ලංකා ජේටන්ට් රාල පත්‍ර අයදුම්ක විෂයය වී ඇත. ශ්‍රී ලංකාවේදී අගය එකතු කල ද්‍රව රබර් ශ්‍රේණි තැනීම සඳහා අනාගතයේදී මෙම ක්‍රියාවලිය වානිජ ව භාවිත වනු ඇතැයි අපි හඹිමු.

රබර් දමයේ විස්තෘත අඩු විකරණ සහිත විකරණිත ශ්‍රේණි යටතේ පහත දැක්වෙන ඒවා සැලකිය හැකිය:—

1. උසස් පිරියම් රබර් - SP රබර්
2. කුඩු / කණිකාමය රබර්
3. තාපසුචිකාර්ය ස්වාභාවික රබර් මිශ්‍රණ - TPNR මිශ්‍රණ

ඉහත දැක්වූ ශ්‍රේණි තුන සංවර්ධනය කොට ඇත්තේ පිරියම් කිරීමේ හැකියාව වැඩි දියුණු කිරීමේ අදහසිනි. තරමක කාලයක් තිස්සේ SP රබර් වෙළඳපලේ තිබී ඇත. ඒවා නිපාදවන්නේ මලයාසියාවේ පමණි. තාප ප්‍රතිරෝධී SP රබර් වර්ග වැනි විශේෂ ශ්‍රේණි සංවර්ධනය කිරීම සඳහා වත්මන් උනන්දුව යොමුව තිබේ.

තාප ප්‍රතිරෝධී SP රබර් වර්ග නිපදවීම සඳහා ක්ෂීරය පෙරාතුවල්කනය කිරීමට සුදුසු සුත්‍රකරණයක් අපි සංවර්ධනය කර ඇත්තෙමු. මෙම සුත්‍රකරණය පදනම් වී ඇත්තේ EV හා සෙම් වල්කනයිස් පද්ධති භාවිතය මතය.

ඉසුම් වියළීමෙන්, රසායනික ප්‍රාවරණයෙන් හා සන රබර් යාන්ත්‍රික) කුඩු කිරීමෙන් කණිකාමය / කුඩු රබර් නිපදවීමට පුළුවන. ඉසුම් වියළුම හා යාන්ත්‍රික කණිකාකරණය වානිජව භාවිතා වේ. ක්‍රමවත් හැඩයක් ඇති ස්වාභාවික රබර් කණිකා නිපදවීම පිණිස යාන්ත්‍රික කුඩු කිරීමේ ක්‍රමයක් ශ්‍රී ලංකාවේ සී. ඩබ්ලිව්. මැක් සහ සමාගම විසින් සංවර්ධනය කර තිබේ. මෙම ශ්‍රේණියේ සුළු ප්‍රමාණ පසු ගිය වසර 5 තුළදී අපනයනය කර ඇත.

තාප සුවිකාර්ය ස්වාභාවික රබර් (TPNR) මිශ්‍රණ නිපදවීම සඳහා සෑහෙන වැඩ කොටසක් කැරී තිබේ. යෙදුම් බොහෝ ගණනාවක් සඳහා ගැටුම් ප්‍රතිරෝධී සුවිකාර්ය / දැඩි රබර් ලෙසින්

මෙම ද්‍රව්‍ය භාවිතා කළ හැකිය. නික්ෂේපන වාන්ත යන්ත්‍ර, මඩන යන්ත්‍ර වැනි ස්වයංක්‍රීය පිරිසම් යන්ත්‍ර භාවිතයෙන්, පිටිපි හා පොලියට්ටින් වැනි තාප සුවිකාර්ය ලෙසින් ම මේ ද්‍රව්‍ය ද පිරිසම් කිරීමට හැකි වීම මෙහි ඇති වාසියයි. 'බැන්බර්' මිශ්‍රණ යන්ත්‍ර ඇති අය සුළු අතිරේක ආයෝජනයක් යෙදීමෙන් ශ්‍රී ලංකාවේ මේ ද්‍රව්‍ය නිපදවිය හැකි යැයි හැඟේ.

අවසන් වශයෙන්, රබර් නිපැයුම නිෂ්පාදනයේදී අගය එකතු වන අයුරු සලකා බලමු. වර්ෂ 1982 දී MRPRA විසින් දෙන ලද තොරතුරු 3 පැනි වගුවේ දක්වා ඇත.

3 වැනි වගුව

රබර් භාණ්ඩ නිෂ්පාදනයේදී එකතු වූ අගය

| නිෂ්පාදනය | රබර් මෙට්‍රික් ටොන් එකක් සඳහා එකතු වූ අගය* |
|-----------------------------------|--|
| ලොරි ටයර් | 1575 |
| අරිය කාර් ටයර් | 2400 |
| ගිල්වූ ක්ෂීර අත් වැසුම් | 3150 |
| කාර් දුනු | 4500 |
| බඩු ගෙන යන පටි | 4600 |
| ගොඩනැගිලි මවුන්ට් / පැලුම් බෙයරි. | 10000 |

* ස්වාභාවික රබර් මිල වූ පවුම් 600 මත පදනම්ව
 ** 1969 සංඛ්‍යාව

නිපැයූ නිෂ්පාදන වර්ගයේ හැටියට එකතු වූ අගයද වෙනස් වන බව ඉහත සංඛ්‍යා වලින් පෙනේ. ඉංජිනේරු අංශෝපාංග නිෂ්පාදනයේ දී එකතු වූ අගය බොහෝ වැඩිය. වයර් නිපැයුම හා සැසඳීමේ දී ලේටෙක්ස් අත්වැසුම් නිපැයුමෙන් එකතු වන අගයද වැඩිය. එහෙත් සාමාන්‍ය කටයුතු සඳහා ගැනෙන රබර් භාණ්ඩ සලකා බැලීමේදී එකතු වන අගය වයර් සඳහා දක්වා ඇති සංඛ්‍යා වලට වඩා අඩු වෙතැයි බලාපොරොත්තු විය හැකිය. වල්කනයිස් ක්‍රියාවලිය සම්බන්ධයෙන් රසායන විද්‍යාව අදාල

වන නමුත් හොඳ තත්ත්වයේ රබර් භාණ්ඩ නිපැදීමේ ප්‍රධාන වශයෙන් රඳා පවතින්නේ තාක්ෂණික කුසලතා, යන්ත්‍ර වර්ග, අමු ද්‍රව්‍යයේ තත්ත්වය හා වෙනත් සාධක බොහෝමයක් මතය. සාමාන්‍ය කටයුතු සඳහා ගැනෙන භාණ්ඩ නිෂ්පාදනය කිරීමට අවශ්‍ය වන කුසලතා හා සැසඳීමේ දී සංකීර්ණ ඉංජිනේරු අංශෝපාංග නිෂ්පාදනය කිරීමට අවශ්‍ය වන කුසලතා වඩා උසස් බව පැහැදිලිය. එකතු වූ අධික අගයයන් සහිත රබර් භාණ්ඩ නිපැදීමේ සඳහා, ඊට අමතරව, සියුම් යන්ත්‍රෝපකරණ ද අවශ්‍ය වේ.

1 වැනි වගුව

ශ්‍රී ලංකා රබර් නිෂ්පාදනය

| වර්ෂය | රොටි ටොන් | සොල් ක්‍රෙප් ටොන් | ස්ක්‍රැප් ක්‍රෙප් ටොන් | ලේටෙක්ස් ක්‍රෙප් ටොන් | කිරි ටොන් | තාක්ෂණිකව පිරිවිතර කල රබර් ටොන් | එකතුව ටොන් |
|-------|--------------|-------------------------|------------------------------|-----------------------------|--------------|--|---------------|
| 1959 | 51,075 | 1,230 | 13,567 | 25,040 | 783 | — | 91,695 |
| 1960 | 55,315 | 460 | 14,591 | 26,470 | 441 | — | 97,277 |
| 1961 | 48,232 | 628 | 18,650 | 27,992 | 545 | — | 96,047 |
| 1962 | 56,056 | 844 | 16,855 | 28,070 | 578 | — | 102,403 |
| 1963 | 56,596 | 911 | 17,349 | 27,628 | 613 | — | 100,097 |
| 1964 | 59,573 | 1,235 | 16,782 | 31,559 | 651 | — | 109,800 |
| 1965 | 65,301 | 1,112 | 16,377 | 32,988 | 658 | — | 116,442 |
| 1966 | 76,186 | 1,132 | 18,618 | 32,366 | 643 | — | 128,945 |
| 1967 | 83,727 | 1,245 | 19,464 | 35,745 | 761 | — | 140,942 |
| 1968 | 87,037 | 1,203 | 19,854 | 37,527 | 749 | — | 146,370 |
| 1969 | 86,878 | 1,059 | 19,796 | 39,977 | 741 | — | 148,451 |
| 1970 | 94,187 | 2,159 | 17,842 | 41,728 | 728 | — | 156,644 |
| 1971 | 78,487 | 2,176 | 13,231 | 41,735 | 496 | 49 | 139,174 |
| 1972 | 82,163 | 3,821 | 11,029 | 39,834 | 497 | 810 | 138,154 |
| 1973 | 92,000 | 4,500 | 12,000 | 45,000 | 500 | 1,000 | 155,000 |
| 1974 | 71,010 | 4,041 | 14,970 | 38,733 | 602 | 567 | 129,923 |
| 1975 | 87,365 | 4,498 | 12,542 | 41,810 | 952 | 1,558 | 148,725 |
| 1976 | 86,484 | 4,080 | 14,467 | 43,833 | 1,000 | 2,267 | 152,138 |
| 1977 | 84,736 | 4,386 | 16,902 | 37,342 | 852 | 2,025 | 146,243 |
| 1978 | 91,974 | 5,107 | 14,719 | 39,413 | 1,090 | 3,360 | 155,663 |
| 1979 | 81,788 | 4,824 | 15,441 | 36,324 | 1,117 | 13,210 | 152,704 |
| 1980 | 72,404 | 4,278 | 13,420 | 31,830 | 1,472 | 9,745 | 133,151 |
| 1981 | 62,067 | 4,200 | 9,034 | 33,935 | 1,512 | 13,198 | 123,946 |
| 1982 | 62,230 | 4,148 | 8,328 | 35,997 | 2,155 | 12,372 | 125,230 |
| 1983 | 56,596 | 4,325 | 4,602 | 64,051 | 2,320 | 8,101 | 139,977 |
| 1984 | 65,929 | 4,275 | 7,480 | 52,519 | 3,614 | 8,107 | 141,924 |
| 1985 | 65,883 | 4,164 | 6,134 | 41,260 | 6,366 | 13,686 | 137,493 |

දේශීය පරිභෝජන

රාජ්‍ය සංඛ්‍යාලේඛන අනුව දේශීයව රබර් මෙට්‍රික් ටොන් 15,089 ක් පරිභෝජනය වන ලදී. මෙය 1984 වර්ෂය හා සැසඳෙන විට මෙට්‍රික් ටොන් 28 ක වැඩි වීමකි.

2 වැනි වගුව

1976 / 1985 කාලය සඳහා පරිභෝජන සංඛ්‍යා මෙසේය

| | විශ්ලේෂණ මෙ. ටොන් | කිරි මෙ. ටොන් | එකතුව මෙ. ටොන් |
|------|----------------------|------------------|-------------------|
| 1976 | 6,362 | 917 | 7,269 |
| 1977 | 5,915 | 851 | 6,766 |
| 1978 | 7,624 | 1,447 | 9,072 |
| 1979 | 9,514 | 1,103 | 10,617 |
| 1980 | 13,499 | 1,427 | 14,926 |
| 1981 | 14,765 | 1,451 | 16,216 |
| 1982 | 14,420 | 1,949 | 16,369 |
| 1983 | 14,630 | 1,819 | 16,449 |
| 1984 | 11,991 | 3,070 | 15,061 |
| 1985 | 9,249 | 5,840 | 15,089 |